



Uniwersalny system

logistyki materiałowej

w zakładach górniczych

Wstęp

Zakład górniczy stanowi wysoce zautomatyzowany system składający się z kompleksu maszyn, zasobów ludzkich oraz ogromnej wiedzy związanej z eksploatacją górotworu. Rosnąca konkurencja na globalnym rynku surowców energetycznych wymusza działania w zakresie optymalizacji kosztów operacyjnych oraz zwiększania wiedzy na temat własnego wyposażenia, co z kolei powoduje konieczność wprowadzania na obszarze zakładu górniczego najnowocześniejszych technologii usprawniających tę pracę. Jednym z obszarów, które wymagają narzędzi umożliwiających sprawne zarządzanie eksploatacją, serwisem i zarządzaniem środkami trwałymi jest ogólnie pojęta logistyka materiałowa. Rozwiązanie firmy Elsta Elektronika stanowi kompleksową odpowiedź na takie wymagania.



Zastosowanie

Oferowany zestaw urządzeń oraz oprogramowania stanowi spójny system, pozwalający na wdrożenie globalnego podejścia do optymalnego zarządzania środkami trwałymi w dowolnej spółce górniczej. System pozwala na nadzór i optymalizację kosztów operacyjnych zakładu górniczego w następujących obszarach:

- zarządzanie maszynami i częściami maszyn górniczych
- zarządzanie urządzeniami elektrycznymi i pozostałymi urządzeniami wyposażenia dołowego kopalni
- zarządzanie i nadzór nad wykorzystaniem i dystrybucją materiałów wybuchowych

Wszystkie wymienione wyżej obszary zastosowań charakteryzują się wdrożeniem obejmującym:

- obieg maszyn, urządzeń i materiałów w obszarze dostawców i zakładów remontowych
- powierzchniowy obszar magazynowy zakładu górniczego
- dołowy obszar magazynowy i eksploatacyjny zakładu górniczego
- zgodność z wszystkimi wymaganiami prawnymi obowiązującymi polskie spółki węglowe

Jednocześnie prezentowane komponenty sprzętowe pozwalają na zastosowanie wydzielonych rozwiązań samodzielnie w dowolnym innym obszarze logistyki materiałowej lub zastosowaniach o podobnych wymaganiach funkcjonalnych.

Elementy systemu

W skład systemu wchodzi zarówno komponenty sprzętowe (urządzenia i akcesoria), jak i warstwa oprogramowania umożliwiająca centralne zarządzanie zakupionymi urządzeniami i ich efektywną dystrybucję.

System składa się z następujących grup urządzeń:

- **elementy identyfikacyjne** – transpondery pasywne TRID-01 służące do jednoznacznej identyfikacji urządzeń i maszyn w obszarze zakładu górniczego, a także kody kreskowe w obszarze materiałów wybuchowych
- **elementy odczytujące** – lanca odczytująca TRH-02 z modułem komunikacji bezprzewodowej MKB-01, służące do odczytu transponderów pasywnych TRID-01
- **terminale wielozadaniowe ET-01** wyposażone w zaawansowany czytnik kodów kreskowych 1D/2D z możliwością komunikacji Bluetooth® oraz Wi-Fi – komputery przenośne wyposażone w system operacyjny Windows CE, dotykowy wyświetlacz i klawiaturę, dostosowane do pracy w przestrzeniach zagrożonych wybuchem
- **oprogramowanie zarządzające infrastrukturą** terminali wielozadaniowych

w przedsiębiorstwie – oprogramowanie TerminalHub wraz z dodatkowym oprogramowaniem na terminalach służące do kompleksowego zarządzania terminalami w spółce górniczej

Podstawowe zalety

Podstawowymi zaletami oferowanego systemu są:

- szeroki zakres stosowania m.in. do identyfikacji maszyn (np. sekcje obudowy zmechanizowanej), urządzeń elektrycznych oraz materiałów wybuchowych
- możliwość identyfikacji transponderów w środowiskach zagrożonych wybuchem, w halach produkcyjnych i w innych środowiskach z opcją skorzystania z terminala wielozadaniowego lub komputera typu desktop
- szeroka możliwość rozbudowy oprogramowania terminala
- szerokie możliwości globalnego zarządzania licencjami oprogramowania oraz bazą uprawnionych użytkowników w terminalach wielozadaniowych
- możliwość monitorowania aktywności terminali w centralnym systemie informatycznym

Podsumowanie

Prezentowany system jest unikalnym rozwiązaniem w polskim górnictwie i jako jedyny umożliwia pełne i kompleksowe zarządzanie całym majątkiem trwałym wchodzącym w wyposażenie zakładów górniczych. System w istotny sposób zwiększa wiedzę kadry zarządzającej o wyposażeniu będącym w fazie eksploatacji, jak i w obszarach magazynowych. Rozwiązanie pozwala na skuteczne wykorzystanie tych informacji na poziomie spółki górniczej w efektywnym zarządzaniu zasobami.

Więcej informacji można znaleźć w kartach katalogowych poszczególnych urządzeń oraz na stronie internetowej www.elektronika.elsta.pl

