

**PULPIT STEROWNICZY MASZYNISTY TYPU PSM-01/\*****Widok pulpitu sterowniczego maszynisty typu PSM-01/\*****PRZEZNACZENIE**

Pulpit sterowniczy maszynisty typu PSM-01/\* służy do sterowania maszynami z napędem spalinowym, stosowanymi w podziemnych zakładach górniczych. Pulpit zbiera informację o stanie własnych (przyciski, przełączniki) oraz o stanie pozostałych elementów sterowniczych (manipulator jazdy, wyłączniki krańcowe, itp.) zabudowanych w kabinie maszynisty. Zebrane informacje przesyła linią transmisyjną typu CAN do innych bloków systemu sterowania. Pulpit odbiera również informacje z linii transmisyjnej typu CAN i steruje odpowiednio własnymi elementami sygnalizacyjnymi (diody LED) oraz zewnętrznym wyświetlaczem. Pulpit typu PSM-01/\* przewidziany jest do współpracy z zasilaczem układu sterowania i diagnostyki typu ZUSD-01, ZUSD-01/U lub ZUSD-03/\* oraz wyświetlaczem LED maszynisty typu WLM-01. Może także współpracować z urządzeniami innego typu, jeżeli będą one spełniały odpowiednie wymagania dotyczące napięcia zasilającego oraz interfejsu komunikacyjnego.

**CHARAKTERYSTYKA**

Pulpit jest mikroprocesorowym urządzeniem służącym do sterowania maszyną pracującą w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Został on zbudowany w oparciu o jednocukładowy mikroprocesor z rodziny AVR. Mikroprocesor przekazuje stan swoich wejść cyfrowych i analogowych do urządzenia współpracującego (np. zasilacza ZUSD-01) za pomocą magistrali szeregowej CAN. Do wejść pulpitu (mikroprocesora) mogą być podłączone wewnętrzne oraz zewnętrzne elementy sterownicze. Równocześnie dane, przychodzące od urządzenia współpracującego za pomocą magistrali CAN, są odbierane przez mikroprocesor i na ich podstawie steruje on odpowiednimi wyjściami cyfrowymi pulpitu. Dodatkowo mikroprocesor przekazuje dane przychodzące z urządzenia współpracującego za pomocą magistrali CAN, do zewnętrznego wyświetlacza (np. wyświetlacza WLM-01) za pomocą wewnętrznego układu USART.

**BUDOWA**

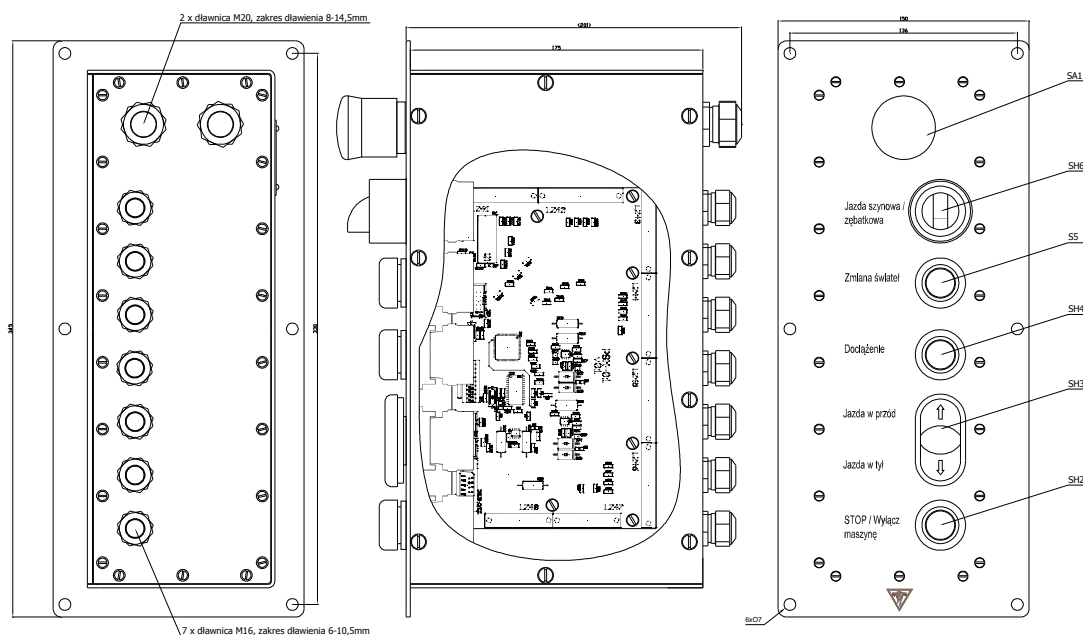
Obudowę pulpitu stanowi specjalnie zaprojektowane pudełko o wymiarach 345 x 150 x 250mm wykonane z ze stali nierdzewnej. W pokrywie dolnej wykonano otwory do zabudowy dławnic umożliwiających wprowadzanie kabli do wnętrza obudowy. Pokrywa boczna umożliwia dostęp do wnętrza obudowy podczas montażu i serwisu pulpitu. Płyta czołowa wykonana z blachy o grubości 2,5mm przykręcana jest do szkieletu za pomocą śrub M3 z łbem stożkowym. W celu zapewnienia wymaganego stopnia ochrony obudowy, zastosowane elementy sterownicze i sygnalizacyjne oraz dławnice posiadają stopień ochrony co najmniej IP54. W pulpicie sterowniczym maszynisty PSM-01/\* możliwe są różne wersje wykonania różniące się rodzajem zastosowanych elementów sterowniczych oraz opisem na płycie czołowej.

**PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE**

1. Znamionowe napięcie zasilania $U_n$	12 V DC
2. Pobór prądu	ok. 0,1 A
3. Ilość wejść analogowych napięciowych	1
4. Ilość wejść cyfrowych (dla zewn. manipulatora jazdy)	5
5. Ilość wejść cyfrowych (dla wew. elementów sterowniczych)	8
6. Ilość wejść cyfrowych – kontrolowanych (dla zewn. czujników)	5
7. Ilość wyjść cyfrowych (do podświetlania wew. elem. sterowniczych)	6
8. Ilość wyjść przekaźnikowych	1
9. Interfejs komunikacyjny do zasilacza	CAN
10. Interfejs komunikacyjny do wyświetlacza	szeregowy
11. Temperatura otoczenia podczas pracy	0°C ÷ +50°C
12. Stopień ochrony obudowy	IP 54
13. Masa	ok. 6,5 kg
14. Grupa, kategoria, rodzaj budowy przeciwybuchowej	I M2 Ex ib I

**CERTYFIKATY**

– **KOMAG 08ATEX257X** z dnia 28.11.2008 wydany przez Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG (Nr 1456).



**PULPIT STEROWNICZY MASZYNISTY TYPU PSM-01/\* – rysunek katalogowy**

**GWARANCJA I SERWIS**

Zapewniamy kompleksową obsługę w ramach świadczenia usług gwarancyjnych i pogwarancyjnych urządzeń naszej produkcji. Usługi te realizowane są wyłącznie przez producenta lub autoryzowany punkt serwisowy.

W sprawie dodatkowych informacji prosimy kontaktować się z producentem.

