

Jednostka Notyfikowana nr 1456

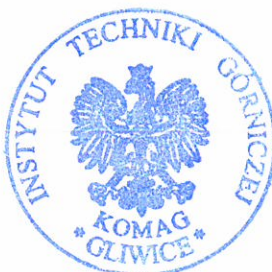
**ROZSZERZENIE Nr 1**

**CERTYFIKAT BADANIA TYPU WE**



- [1]
- [2] Urządzenia, systemy ochronne, części i podzespoły przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Dyrektywa 94/9/WE (rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22.12.2005 r., Dz. U. Nr 263, poz. 2203).
- [3] *Certyfikat badania typu WE:* **KOMAG 08ATEX257X**
- [4] *Urządzenie:* **Pulpit sterowniczy maszynisty typu PSM-01/\*, odmiana R**
- [5] *Producent:* **ELSTA ELEKTRONIKA Sp. z o.o. S.K.A.**
- [6] *Adres:* **ul. Janińska 32, 32 – 020 Wieliczka**
- [7] W urządzeniu lub systemie ochronnym wprowadzono zmiany opisane w załączniku do niniejszego rozszerzenia oraz w wymienionych w nim dokumentach.  
Niniejszy dokument zachowuje ważność łącznie z certyfikatem podstawowym.
- [8] Instytut Techniki Górniczej KOMAG Zakład Badań Atestacyjnych Jednostka Certyfikująca, Jednostka Notyfikowana nr 1456, zgodnie z artykułem 9 Dyrektywy 94/9/WE z dnia 23 marca 1994 r. potwierdza, że urządzenie lub system ochronny, będące przedmiotem niniejszego certyfikatu, spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia dotyczące projektowania i budowy urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, wymienione w Załączniku nr II Dyrektywy 94/9/WE (rozdział 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22.12.2005 r. Dz. U. Nr 263, poz. 2203).  
Wyniki badań i oceny zostały podane w poufnym raporcie z oceny nr **RO – 232/W/2013**.
- [9] Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zrealizowano poprzez spełnienie odpowiednich wymagań norm: **PN-EN 60079-0:2009** (EN 60079-0:2009), **PN-EN 60079-11:2012** (EN 60079-11:2012).
- [10] Znak „X” znajdujący się za numerem certyfikatu zwraca uwagę na szczególne warunki stosowania urządzenia lub systemu ochronnego w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, wyszczególnione w załączniku do niniejszego rozszerzenia certyfikatu pkt [17].
- [11] Niniejszy certyfikat badania typu WE dotyczy jedynie konstrukcji, badań i oceny przedmiotowego urządzenia lub systemu ochronnego zgodnie z Dyrektywą 94/9/WE.  
Certyfikat nie obejmuje pozostałych wymagań Dyrektywy, dotyczących procesu produkcji i wprowadzenia na rynek urządzenia lub systemu ochronnego.
- [12] Oznaczenie certyfikowanego wyrobu  
Oznaczenie wyrobu wynika z Dyrektywy 94/9/WE i powinno zawierać symbole:

 I M2 Ex ib I Mb



Kierownik Zakładu Badań Atestacyjnych  
Jednostki Certyfikującej

  
mgr inż. Józef Kaczmarczyk

[ 13 ]

## **Załącznik**

[ 14 ] **do ROZSZERZENIA Nr 1 CERTYFIKATU BADANIA TYPU WE Nr KOMAG 08ATEX257X**

(strona 1/1)

[ 15 ] Opis

a) opis zmian:

W dokumentacji technicznej pulpitu sterowniczego maszynisty typu PSM-01/\* wprowadzono zmiany uwzględniające wymagania norm wymienionych w niniejszym rozszerzeniu certyfikatu pkt [ 9 ]. Ponadto, zmianie uległa nazwa producenta.

[ 16 ] Raporty:

Raport z oceny nr RO – 232/W/2013

[ 17 ] Szczególne warunki stosowania:

Zakres temperatur otoczenia podczas pracy:  $0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq +50\text{ }^{\circ}\text{C}$

[ 18 ] Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia:

Zrealizowano poprzez spełnienie odpowiednich wymagań norm wymienionych w niniejszym rozszerzeniu certyfikatu pkt [ 9 ].

[ 19 ] Wykaz uzgodnionej dokumentacji:

a) dokumenty opisowe:


- Dokumentacja techniczna nr EE-012/1.1/1.0. Pulpit sterowniczy maszynisty typu PSM-01/\*, 1/1. Zmiany i uzupełnienia (6 stron)
- Instrukcja obsługi nr EE-012/2.0/1.0. Pulpit sterowniczy maszynisty typu PSM-01/\* (16 stron)

b) rysunek:

- nr 1.022



Kierownik Zakładu Badań Atestacyjnych  
Jednostki Certyfikującej

  
mgr inż. Józef Kaczmarczyk