CENTRUM MECHANIZACJI GÓRNICTWA KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych
Jednostka Certyfikująca

ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice

PCA Polskie Centrum Akredytacji – Certyfikacja Wyrobów AC 023

IAF Member of Multilateral Recognition Arrangement

Jednostka notyfikowana
Nr 1456

[1] **CERTYFIKAT BADANIA TYPU WE**

[2] Urządzenia, systemy ochronne, części i podzespoły przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Dyrektywa 94/9/WE (rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 22.12.2005 r., Dz. U. Nr 263, poz. 2203).

[3] Certyfikat Badania Typu WE: **KOMAG 08ATEX260X**

[4] Urządzenie: **Monitor stanu pracy maszyny typu MSPM-01**

[5] Producent: **ELSTA Sp. z o.o.**

[6] Adres: **32 – 020 Wieliczka, ul. Janińska 32**

[7] Przedmiotowe urządzenie lub system ochronny wraz z zatwierdzonymi jego odmianami, opisano w załączniku do niniejszego certyfikatu oraz w wymienionej w nim dokumentacji.

[8] Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG Zakład Badań Atestacyjnych Jednostka Certyfikująca, Jednostka Notyfikowana nr 1456, zgodnie z artykułem 9 Dyrektywy 94/9/WE z dnia 23 marca 1994 r. potwierdza, że urządzenie lub system ochronny, będące przedmiotem niniejszego certyfikatu, spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia dotyczące projektowania i budowy urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, wymienione w Załączniku nr II Dyrektywy 94/9/WE (rozdział 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22.12.2005 r. Dz. U. Nr 263, poz. 2203).
Wyniki badań i oceny zostały podane w poufnym raporcie z oceny nr **RO – 260/W/2008**.

[9] Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zrealizowano poprzez spełnienie wymagań norm: **PN-EN 60079-0:2006, PN-EN 60079-11:2007**

[10] Znak „X" znajdujący się za numerem certyfikatu zwraca uwagę na warunki specjalne w celu bezpiecznego użytkowania urządzenia lub systemu ochronnego. Załącznik do niniejszego certyfikatu pkt [17].

[11] Niniejszy certyfikat badania typu WE dotyczy jedynie konstrukcji, badań i oceny przedmiotowego urządzenia lub systemu ochronnego zgodnie z Dyrektywą 94/9/WE.
Certyfikat nie obejmuje pozostałych wymagań Dyrektywy, dotyczących procesu produkcji i wprowadzenia na rynek urządzenia lub systemu ochronnego.

[12] Oznaczenie certyfikowanego wyrobu

Oznaczenie wyrobu wynika z Dyrektywy 94/9/WE i powinno zawierać symbole

Ex I M2 Ex ib I

CENTRUM MECHANIZACJI GÓRNICTWA Jednostka Badawczo - Rozwojowa "KOMAG" GLIWICE

Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej

.....
mgr inż. Józef Kaczmarczyk

Gliwice, dnia 28.11.2008 r.

CENTRUM MECHANIZACJI GÓRNICTWA KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych
Jednostka Certyfikująca

[13] **Załącznik**

[14] **do certyfikatu badania typu WE Nr KOMAG 08ATEX260X**

[15] Opis

a) przeznaczenie wyrobu:

Monitor stanu pracy maszyny MSPM-01 jest przeznaczony do wyświetlania parametrów pracy oraz historii zdarzeń maszyny, w szczególności przy współpracy z zasilaczem układu sterowania i diagnostyki ZUSD-01 w maszynach napędzanych silnikiem spalinowym, pracujących w podziemnych zakładach górniczych.
Iskrobezpieczna budowa urządzenia umożliwia jego stosowanie w wyrobiskach zakładów górniczych zagrożonych wybuchem metanu i/lub pyłu węglowego.

b) opis budowy:

Monitor stanu pracy maszyny MSPM-01 posiada obudowę z tworzywa sztucznego o stopniu ochrony IP 54. W górnej, metalowej pokrywie znajdują się przyciski oraz szyba z tworzywa sztucznego umożliwiająca odczyt danych z wewnętrznego wyświetlacza. Wewnątrz obudowy znajduje się zespół elektroniki oraz zespół złączy umożliwiających podłączenie obwodów zewnętrznych. Podzespoły te są zamocowane na płycie montażowej. Przewód zewnętrzny jest wprowadzany do obudowy poprzez dławnicę. Elementy z tworzywa sztucznego osłonięte są blachą stalową chroniącą przed gromadzeniem się niebezpiecznego ładunku elektrostatycznego na powierzchni obudowy.

c) charakterystyka techniczna:

- Napięcie znamionowe zasilania	12 V DC
- Zakres temperatury pracy	0°C ÷ +50°C
- Stopień ochrony obudowy	IP 54
- Cecha budowy przeciwwybuchowej	Ex I M2 Ex ib I
- Parametry obwodów iskrobezpiecznych:	
Iskrobezpieczny obwód zasilania i komunikacji - poziom zabezpieczenia „ib"	
Zaciski: LZ71-1÷4	U_i=13,5 V; I_i=80 mA
	P_i=250 mW
	C_i=0; L_i=0
	U_o=13,5 V; I_o=80 mA
	P_o=250 mW
	C_o=20 µF; L_o=10 mH

CENTRUM MECHANIZACJI GÓRNICTWA Jednostka Badawczo - Rozwojowa "KOMAG" GLIWICE

Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej
mgr inż. Jerzy Kuczmarczyk

CENTRUM MECHANIZACJI GÓRNICTWA
KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych
Jednostka Certyfikująca

[13] **Załącznik**

[14] **do certyfikatu badania typu WE Nr KOMAG 08ATEX260X**

[16] Raporty:
Raport z oceny nr RO – 260/W/2008

[17] Warunki specjalne:
Temperatura otoczenia podczas pracy $0 \leq T_a \leq 50°C$.

[18] Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia:
Zrealizowano poprzez spełnienie wymagań norm wymienionych w niniejszym certyfikacie pkt [9].

[19] Wykaz uzgodnionej dokumentacji:

a) dokumenty opisowe:
- Dokumentacja techniczna. Monitor stanu pracy maszyny typu MSPM-01. Nr proj.: ELS 347.2.04/07 (stron 19)
- Instrukcja obsługi. Monitor stanu pracy maszyny typu MSPM-01. Nr proj.: ELS 347.3.04/07 (stron 12)

b) rysunki:

- nr 04.001
- nr 04.002
- nr 04.003
- nr 04.004
- nr 04.005
- nr 04.006
- nr 04.007
- nr 04.008 (2 ark.)
- nr 04.010 (2 ark.)
- nr 04.011
- nr 04.012
- nr 04.013
- nr 04.014
- nr 04.015
- nr 04.020
- nr 04.021
- nr 04.022

CENTRUM MECHANIZACJI GÓRNICTWA Jednostka Badawczo - Rozwojowa KOMAG GLIWICE

Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej
mgr inż. Jerzy Kaczmarczyk