



DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Nr: RPB.24-01/PL/LEH/06/2016

MODUŁ REZERWOWEGO PODTRZYMANIA BATERYJNEGO TYPU RPB.24-01/*

ELSTA ELEKTRONIKA Sp. z o.o. S.K.A.

32-020 Wieliczka, ul. Janińska 32, Polska
tel.: +48 12 350 10 51, +48 12 350 13 50
fax: +48 12 350 13 60, e-mail: office.elektronika@elsta.pl

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność Producenta

Produkt: Moduł rezerwowego podtrzymania bateryjnego

Typ: RPB.24-01/*

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny ze wszystkimi zasadniczymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

dyrektywami: **2014/30/UE (EMC)** oraz **2011/65/UE (RoHS)**

a w szczególności jest on zgodny z następującymi normami:

<u>EMC:</u>	EN 61000-6-2:2005	(PN-EN 61000-6-2:2008)
	EN 61000-6-4:2007	(PN-EN 61000-6-4:2008)
<u>RoHS:</u>	EN 50581:2012	(PN-EN 50581:2013-03)

W imieniu producenta podpisał:

Wieliczka, dnia 30.06.2016

Prezes Zarządu

dr inż. Marcin Szczurkowski

.....